**УДК 658.382.3:69.026.6.083.96**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **СТАНДАРТ СЭВ** | **СТ СЭВ 291—76** |
| **СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ** | **Техника безопасности** **ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ** **Паспорт** | **Взамен** **СТ 30-73** |
|  |  | **Группа Ж07** |

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1 августа 1977 г. № 1880 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ ÑÝÂ 291-76 «Техника безопасности. Лифты электрические. Паспорт»

введен в действие в качестве государственного стандарта СССР в народном хозяйстве СССР с 01.12.1977 г.

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству с 01.12. 1977 г.

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации Варшава, июнь 1976 г.

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на электрические лифты и устанавливает образец паспорта и объем поставляемой с ним документации.

1. Паспорт лифта является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики лифта и его соответствие стандартам СЭВ.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

2. Предприятие-изготовитель должно составить паспорт в соответствии с приложением.

В паспорт из перечня сведений, содержащихся в образце паспорта, должны включаться сведения, которые относятся к данному типу лифта.

При необходимости в паспорт вносятся дополнительные сведения, характеризующие специфику выпускаемого лифта.

3. Паспорт лифта должен высылаться заказчику вместе с лифтом.

4. Паспорт лифта и поставляемая с ним документация должны составляться на языке страны-поставщика, при этом под текстом необходимо оставить свободное место для перевода на другой язык.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

5. Формат паспорта устанавливается 210х297 мм (для типографского издания—218х290).

6. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем:

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

6.1. Чертеж установки лифта с указанием основных размеров, схемы подвески кабины и противовеса с указанием размеров канатоведущего шкива, направляющих блоков, барабанов, звездочек, а также угла обхвата канатоведущего шкива и профиля ручья.

6.2. Принципиальная электрическая схема с указанием назначения элементов схемы и описание ее действия.

6.3. Электрические схемы внешних соединений и монтажной разводки проводов по шахте, кабине, машинному и другим помещениям лифта, соединений защитных проводов с указанием марок и сечений проводов на схемах.

6.4. Эскиз автоматического замка дверей шахты и описание его действия.

6.5. Инструкция по монтажу, эксплуатации, ревизии, ремонту и испытанию лифтов\*.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Для лифтов серийного производства, монтируемых в стране изготовителя, допускается инструкцию по монтажу поставлять только монтирующей организации.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

6.6. Ведомость запасных частей и быстроизнашивающихся деталей.

7. Документация, представляемая монтирующей организацией:

7.1. Акт монтирующей организации о соответствии выполненных монтажных работ, включая сварные монтажные соединения, требованиям инструкции по монтажу, установочному чертежу, принципиальной электрической схеме, монтажным чертежам и техническим нормам.

7.2. Акт испытаний.

7.3. Акт монтирующей организации, удостоверяющей, что меры электрозащиты, а также результаты замера сопротивления электроизоляции, соответствуют требованиям действующих технических норм.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

**ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТА**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование поставщика, адрес |  |
|  |  |
| Паспорт электрического лифта |
|  |

|  |
| --- |
| Перечень документации, поставляемой с паспортом лифта |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Обозначение документа | Количество листов |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |
| --- |
| 1. Оáùèå сведения |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Предприятие-изготовитель |  |
|  |  |
| Тип и модель лифта |  |
|  |  |
| Заводской номер |  |
|  |  |
| Год изготовления |  |
|  |  |
| Привод (редукторный, безредукторный) |  |
|  |  |
| Допускаемая температура в машинном помещении и шахте, К (°С) (минимальная и максимальная температура) |  |
|  |  |
| Окружающая среда, в которой может работать лифт (сухая, влажная — степень влажности, насыщенная пылью, агрессивными газами, взрыво- и пожароопасная) |  |
|  |  |
| Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт (их обозначение и наименование) |  |
|  |  |

|  |
| --- |
| 2. Основные технические данные и характеристики |
|  |

|  |
| --- |
| 2 1 Общие сведения |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Грузоподъемность, кг Число пассажиров |  |
|  |  |
| Номинальные скорости передвижения, м/с |  |
|  |  |
| Система управления |  |
|  |  |
| Число остановок Число дверей шахты |  |
|  |  |
| Высота подъема, м |  |
|  |  |
| Тип лебедки (редукторная, без редуктора, барабанная, с канатоведущим шкивом) |  |
|  |  |
| Диаметр канатоведущего шкива, барабана, звездочки, мм |  |
|  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Род тока | Напряжение, В;допустимое отклонение от номинального, % (±) | Частота, Гц |
|  |  |  |  |
| На вводном устройстве при неработающем лифте |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Силовая цепь |  | в нормальном режиме |  |
|  |  |  |  |
|  |  | при пуске двигателя |  |
|  |  |  |  |
| Цепь управления |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Цепь освещения для: кабины шахты ремонтных работ |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Цепь сигнализации |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 2.2. Электродвигатели |
|  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Назначение |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Тип\* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Род тока |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
| Напряжение, В  |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
| Номинальный ток, А  |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
| Частота, Гц |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Мощность, кВт |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Допустимый нагрев обмоток двигателя, К (°С) (класс изоляции) |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Частота вращения, об/мин |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| П.В. (%) за время\*\* .... мин |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Число включений в час |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Исполнение (нормальное, влагозащищенное, пылеводозащищенное, взрывозащищенное, морское и т. п.) с указанием степени защиты |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Масса, кг |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Вносится: асинхронный с фазовым ротором, короткозамкнутый, шунтовой, сериесный и др.

\*\* - указывается по техническим нормам страны-изготовителя

|  |
| --- |
| 2.3. Тормоза |
|  |

|  |
| --- |
| Тип (система)\* |
|  |
| Диаметр тормозного шкива, мм |  |
|  |  |
|  |  | Тип |  |
|  |  |  |  |
| Привод  |  | Усилие, кН, (кгс) |  |
| тормоза |  |  |  |
|  |  | Ход исполнительного органа, мм |  |
|  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Указывается: колодочный, конусообразный и т. п.

|  |
| --- |
| 2.4. Редуктор |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Тип  |   |
|   |  |
| Заводской номер  |   |
|   |  |
| Год изготовления  |   |
|   |  |
| Передаточное число  |   |
|   |  |
| Расстояние между центрами элементов передачи, мм  |   |
|   |  |
| Масса, кг  |   |
|  |  |

|  |
| --- |
| 2.5. Двери шахты |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Конструкция (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые) |  |
|  |  |
| Размер дверного проема (ширина х высота), мм |  |
|  |  |
| Способ открывания или закрывания (ручной, полуавтоматический, автоматический, ключом) |  |
|  |  |
| Привод (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.) |  |
|  |  |
| Способ отпирания замка дверей шахты при остановке кабины на уровне посадочной (погрузочной) площадки; отводка неподвижная, подвижная и т. д. |  |
|  |  |
| Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабины на посадочной (погрузочной) площадке |  |
|  |  |

|  |
| --- |
| 2.6. Кабина и противовес |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Внутренние размеры, кабины, мм: ширинаглубинавысота |  |
|  |  |
| Конструкция пола (подвижный, неподвижный) |  |
|  |  |
| Конструкция дверей (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые и т. п.) |  |
|  |  |
| Способ открывания или закрывания дверей (ручной, полуавтоматический, автоматический) |  |
|  |  |
| Привод дверей (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.) |  |
|  |  |
| Масса, кг: кабины (в собранном виде) противовеса (в собранном виде) |  |
|  |  |

|  |
| --- |
| 2.7. Канаты стальные |
|  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Кабины | Противо-веса | Ограни-чителя скорости | Центрального этажного аппарата | Уравно-вешиваю-щие |
|  |  |  |  |  |  |
| Конструкция, обозначение стандарта\* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Диаметр, мм\* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Число канатов |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Длина одного каната, включая длину, необходимую для крепления, м |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Временное сопротивление проволоки разрыву, кН/мм2 (кгс/мм2)\* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Разрывное усилие\* каната в целом, Н (кгс)\*\*\* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Коэффициент запаса прочности\*\* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Поверхность проволоки\* (светлая, оцинкованная) |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя канатов.

\*\* Заполняется для тяговых канатов и канатов ограничителя скорости.

\*\*\* Вместо разрывного усилия каната в целом допускается указывать номинальное разрывное усилие каната.

|  |
| --- |
| 2.8 Цепи стальные |
|  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Кабины и противовеса | Уравнове-шивающие | Центрального этажного аппарата | Ограничителя скорости |
|  |  |  |  |
| Конструкция, обозначение стандарта\* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм\* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Шаг цепи, мм\* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Число цепей |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Длина одной цепи, мм |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разрывное усилие цепи, Н (кгс)\* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Коэффициент запаса прочности\*\* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя цепей.

\*\* Заполняется для тяговых цепей и цепей ограничителя скорости.

|  |
| --- |
| 2.9. Предохранительные устройства |
|  |

|  |
| --- |
| 2.9.1. Механические |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Кабины | Противовеса |
|  |  |  |
|  |  | Тип (резкого, плавного торможения) |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Ловители |  | Включения: при ослаблении и обрыве каната при увеличении скорости |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | Тип (маятниковый, центробежный и т. п.) |  |  |
| Огра |  |  |  |  |
| ничитель |  | Скорость приведения в действие ловителей, м/с |  |  |
| ско |  |  |  |  |
| рости |  | Усилие на натяжном блоке каната. кН (кгс) |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | Тип (пружинные, гидравлические и т. п.) |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Буфера |  | Число |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | Величина хода, мм |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| 2.9.2. Контакты безопасности\* |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Контроля закрытия створок дверей кабины |  |
|  |  |
| Контроля закрытия створок дверей шахты |  |
|  |  |
| Контроля запирания дверей шахты |  |
|  |  |
| Подвижного пола кабины: контроля наличия пассажиров блокировки контактов дверей кабины сигнальные |  |
|  |  |
| Ограничителя скорости |  |
|  |  |
| Ловителей: кабины противовеса |  |
|  |  |
| Ослабления тяговых канатов (цепей) |  |
|  |  |
| Натяжного устройства ограничителя скорости |  |
|  |  |
| Натяжного устройства уравновешивающих канатов |  |
|  |  |
| Гидравлического буфера |  |
|  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Указывается «Есть» или «Нет».

Для многостворчатых дверей шахты и кабины наличие контроля указывается для каждой створки отдельно.

|  |
| --- |
| 2.9.3. Концевые выключатели |
|  |

|  |
| --- |
| Разрываемая цепь (силовая, управления).Способ приведения в действие |
|  |

3. Заключение (свидетельство о приемке)

Лифт, заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ изготовлен в соответствии с технической документацией и стандартами СЭВ

Узлы и элементы лифта прошли испытания (указать испытания, которым подвергался) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Лифт признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами

Настоящий паспорт содержит \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ листов

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

|  |  |
| --- | --- |
| Место печати | Директор(Главный инженер предприятия) |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата | Начальник отдела технического контроля предприятия(Подпись) |

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор—делегация СРР в Постоянной Комиссии по стандартизации.

2. Тема 01.835.02—75.

3 СТ СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.

4 Сроки начала применения стандарта СЭВ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Страны-члены СЭВ | Сроки начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству | Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве |
| НРБ | Декабрь 1977 г. | Декабрь 1977 г. |
| ВНР | Декабрь 1979 г. | Декабрь 1979 г |
| ГДР |  |  |
| Республика Куба |  |  |
| МНР | Декабрь 1977 г. | — |
| ПНР | Декабрь 1978 г | Декабрь 1982 г. |
| СРР | Январь 1978 г | — |
| СССР | Декабрь 1977 г. | Декабрь 1977 г. |
| ЧССР | Декабрь 1978 г |  |

5 Срок первой проверки 1981 г., периодичность проверки — 5 лет

Пункт 6 **исключен**

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**